



想像から創造へ



私たちは、社会の繁栄、会社の発展、社員の幸せを願い
顧客に喜ばれる優れた製品を提供致します。

社長挨拶

前進・進歩し続けるという社名に込めた思い――

そのためには、つねに独創性が求められます。創業以来、当社はこれまでに市場を開拓し続け製品を世に送り出し続けてまいりました。技術者とは、本来そうあるべきだと考えます。

弊社の経営方針を鉄道車両に例えると一台の先頭車両がすべての客車を引っ張るのではなく、客車自ら動力を持つ新幹線のように、社員自らが考えて、行動に移し、突き進んでいく。それが未来を切り拓く新しい力になると考えます。自由な発想で、活発に意見を交わし合い、お客様や社会の要望に応える技術や製品を社員一丸となつて、これからもお届けしてまいります。

取締役社長 西居 克己

会社概要

会社名

株式会社アドバンス

設立

2010年 2月

役員

代表取締役会長 高屋 俊治

取締役社長 西居 克己

主な事業

FA装置製造販売

生産工程省力化・自動化等に関するシステムの提案
設計・製作・販売及びメンテナンス

UV関連装置製造販売

紫外線硬化装置（紫外線応用システム）「捺印・接着・印刷」
洗浄改質装置・UVオゾン装置、UVエキシマ装置
大気プラズマ洗浄装置、殺菌装置システム・静電気除去システム

資本金

1,000万円

従業員

36人

取引銀行

永和信用金庫 加美支店

紀陽銀行 八戸ノ里支店

りそな銀行 小阪支店

沿革

2010年	2月	高屋俊治が株式会社アドバンスを設立
2014年	12月	名古屋工場開設
2018年	4月	大阪本社新社屋へ移転
2020年	12月	高屋俊治が会長に就任 西居克己が社長に就任
2021年	3月	九州営業所開設
	9月	名古屋工場移転
2022年	5月	株式会社マルチプライ様よりUV事業を譲受 上記に伴い株式会社マルチプライ様本社内に平野事業所を開設
2023年	5月	株式会社シナデック厚木工場様内に関東営業所を開設

拠点

大阪本社・工場

〒577-0827
大阪府東大阪市衣摺2丁目16-18
T E L : 06-6720-1285
F A X : 06-6720-1286



平野事業所

〒547-0002
大阪市平野区加美東4丁目3-47
T E L : 06-4303-4530
F A X : 06-4303-4533



名古屋工場

〒486-0935
愛知県春日井市森山田町85
T E L : 0568-44-2367
F A X : 0568-44-2376



九州営業所

〒811-3115
福岡県古賀市久保500-3
T E L : 092-405-8105



関東営業所

〒243-0812
神奈川県厚木市妻田北3-38-32
(株式会社シナデック厚木工場内)

アドバンスはFA装置・省力化装置を通して
お客様の事業に新たな価値を提供します。

お客様の求める先を創造する「確かな技術力」

アドバンスの技術者は「知識量」×「応用力」の掛け算で「要望以上を生み出す」、
「低コスト・短納期を考え装置を作る」などの評価を頂いております。また社員一人ひとりが
高い技術力を基盤としており、お客様の生産性向上につながる装置・技術を提供致します。

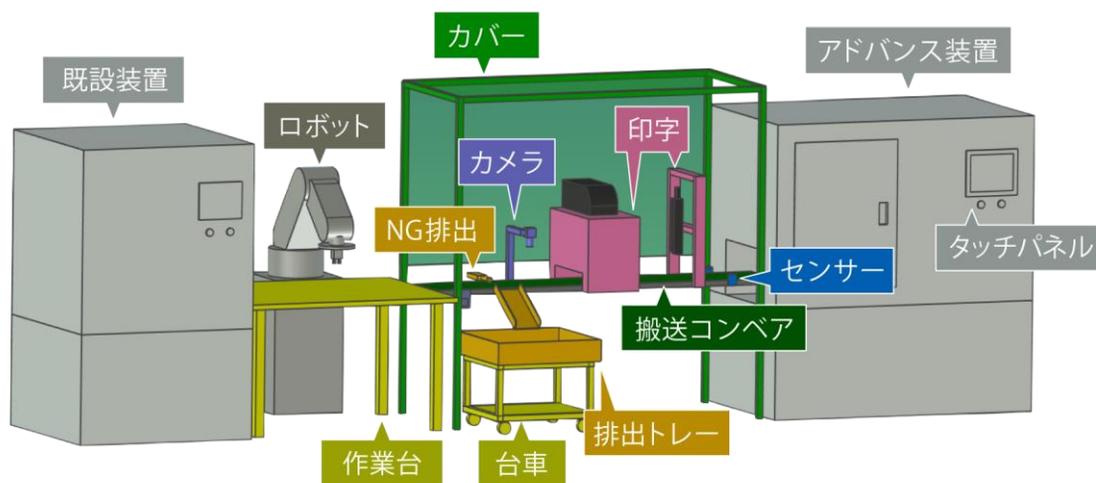
多種多様な経験をもとにした「納得の提案力」

様々な業種・業界のお客様とお取引した経験を踏まえ、複合的な自動機から、ご使用されて
いる装置へ後付けの機能追加など、ご要望・環境に応じて最適な FA 機器及び省力化装置を
ご提案致します。

社内一貫生産が可能にする「高い柔軟力」

提案から設計・製作・据え付けまで社内一貫製作で対応しているため、
お客様のご都合や生産ラインに合わせて柔軟に対応することが可能です。

製作可能領域



アドバンスでは専用機製作はもちろん、他社同士の機械装置を橋渡しし、
工程の自動化を進めることができます。

高性能エア式リークテスター



KH-1200Sは、100mlから5Lまでのプラスチック容器のピンホール検査を行う装置です。

本機はシングルヘッドでありながら、1分間に40本以上の検査能力を有し従来複数ヘッドでしか対応できなかった漏れ検査を複雑な設定なしにシンプルに行える画期的な検査機です。

そのセットアップの簡便さは製品切替時に実感していただけます。

電源	3相200V 5A
供給エア圧力	0.3MPa
検査エア圧力	0.01MPa~0.00001MPa
最大能力	毎分45本（容器形状により異なります）

インクジェットコンペア



カートン（組み上げ前・後）、袋物（内容物有り・無し）

ボトルなどの様々な製品に対応可能です。

鮮明かつ確実な非接触印字ができます。

製品の上面、側面への印字も可能です。

ベルト幅	300mm
コンペア機長	1000mm
装置	1000mm (L) X 755mm (W) X 1250mm (H)

オプション

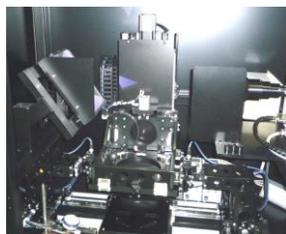
- エンコーダー
- 印字検査
- エアブロー
- 熱風エアブロー

自動組立装置



対象ワーク	樹脂成型部品 2部品
組立検査	リニアゲージで高さ測定
処理能力	1.5sec/枚
本体外形寸法	(W)900X(D)1800X(H)1300

マスクアライナー



対象ワーク	6"ウエハー 4"ウエハー
露光方法	ハードコンタクト・ソフトコンタクト
ギャップ露光	露光エリア φ160mm
本体外形寸法	(W)1510X(D)1150X(H)2030

回転レーザーマーキング装置



対象ワーク	円形状ワーク、円筒ワーク、工具
印字内容	目盛及びロゴマーク
加工精度	±0.05mm
本体外形寸法	(W)1040X(D)1135X(H)1715

インクジェット装置



対象ワーク	カード
カセットストック量	300枚
印字内容	バーコード印字
処理能力	3sec/枚
本体外形寸法	(W)600X(D)600X(H)1650

レーザーパターニング装置



対象ワーク	ガラス基板
加工エリア	505 X 400mm
加工精度	±0.05mm
本体外形寸法	(W)1550X(D)1895X(H)1875

その他実績はホームページで！

都度更新中！



UV事業

アドバンスではUVに関する様々な装置を提案・設計・製造・販売しています。

UV照射装置

光源、照射装置の選択からワークに対して最適なハンドリング方法までお客様が御希望されるプロセスを実現します。



UV応用／関連装置

アドバンスではUV-LED、UV/O3洗浄、エキシマ、大気圧プラズマなどの光源ノウハウを活かし用途に応じたシステムをご提案致します。

表面洗浄／改質装置

185、254nmの波長を効率よく放射、ガラス表面の有機物除去、基材の前洗浄、密着性向上などの特徴を持っています。



UV-LED装置

瞬時点灯、点灯レベルを調光可能。熱線域の放射が極めて少なくワークへのダメージを極力軽減させることが出来ます。光源寿命は長寿命となります。



エキシマ照射装置

非常にエネルギーの高い短波長紫外線を用いて高効率な製造材料の精密洗浄、改質を行います。さらに瞬時点灯、単一光ゆえの低温処理などの特長も持っています。



大気圧プラズマ装置

真空を特に必要としない常圧プロセスであり低温連続処理が可能のため、常圧・高速処理による高スループットが期待できます。またリモート型ソースにより、ワークへのダメージがほとんどなく効率の良い、精密洗浄、改質が可能です。コストの高い希ガス（He、Arガス）を使用せず、N₂、O₂等を使用するため低コストのシステムです。



UVモニタリングシステム

従来のUV照度計、光量計では不可能だった常時監視を可能とします。生産工程におけるUV照射量の管理、把握に役立つアイテムです。



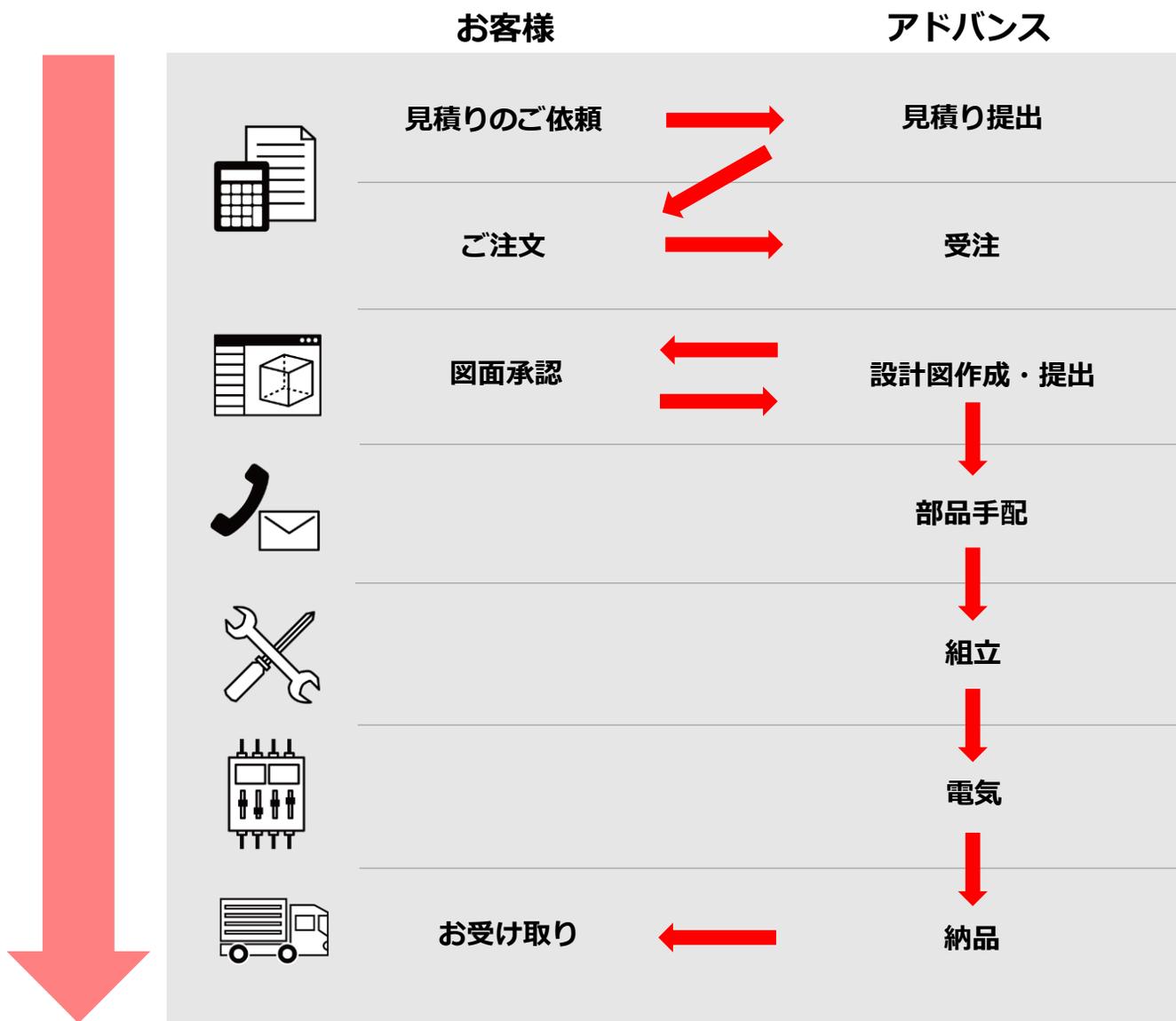
自動省力化プロセス

LD/ULD装置などの製作も可能です。



仕事の流れ

お客様のニーズに合わせ設計から製作、据え付けまでを自社で行う一貫生産体制での対応を前提に、総合的なご提案と製品を提供致します。



弊社ホームページのお問い合わせからお見積りのご依頼が可能です。
ホームページでは多くの実績を紹介しています。ご依頼時の参考にぜひご覧ください。

株式会社アドバンスホームページ

<https://www.ad-ltd.co.jp>



実績はこちらからどうぞ



